



# Embalaje Premium

Creamos entornos de vida agradable



[www.eagon.cl](http://www.eagon.cl)



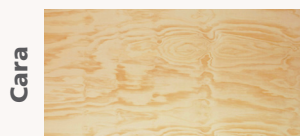
+56 (45) 265 6800



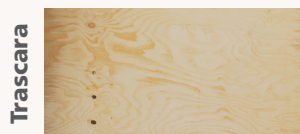
[ventas@eagon.cl](mailto:ventas@eagon.cl)

# TABLERO EMBALAJE

## AC



## BC



## Aspectos Generales

### Características



- Material 100% pino radiata.
- Altamente resistente para embalajes.
- Fabricado con Bioadhesivo / WBP (Water Boiled Proof).
- Apariencia: Mínima presencia de nudos y reparaciones en cara.
- Lijado: Grano 150.

### Uso



- Fácil y rápida.
- Según el manual general de construcción.

### Ventajas



- Menor Huella de carbono (< Emisión kg CO<sub>2</sub>/t).
- Menor consumo energético en fabricación.
- **Sustentable.** Capturamos 0.7 t CO<sub>2</sub> / m<sup>3</sup> de tableros producidos.
- Resistente y de apariencia superior que realza el producto.

### Principales Aplicaciones



- Utilizado en embalajes premium, como; cajas de vinos, chocolates, regalos, entre otros.



Flexión  
> 40 [N/mm<sup>2</sup>]



Tracción  
> 0,8 [N/mm<sup>2</sup>]



Humedad  
8 - 12 %



Densidad  
450 -550 [kg/m<sup>3</sup>]



Usos & Aplicaciones  
Embalajes & Cajas

## Propiedades Generales

## Normativa

Sustentabilidad	Menor huella de carbono	ISO 14067
Adhesivo	Bioadhesivo / WBP (Water Boiled Proof)	PS1, EN314
Emisión de Formaldehído	<0,020 [ppm]	ASTM E1333 - 14
Calidad Encolado	Clase 3 - Ambiente Exterior	PS1, CE2+
Grado	Cara A / Trascara C / Cara B / Trascara C	PS1, CE2+

## Especificaciones Técnicas

Espesor Nominal [mm]	4,2	5,2	6	9	12	15	18
N° de Chapas	3	3	3	5	5	7	7
Dimensiones: Largo [m] x Ancho [m]	2,44 x 1,22						
Tol. Largo [m] Tol. Ancho [m]	0,02						
Tol. Cuadratura [mm]	± 0,4 PS1/ ± 0,8 CE2+						
Tol. Espesor [mm]	0,4						
Piezas por Paquete	230	170	160	108	80	65	54
Peso por Unidad [kg]	6,85	7,73	8,93	13,42	17,87	17,87	26,85
Peso por Paquete [kg]	1440 ± 5%	1470 ± 5%	1430 ± 5%	1450 ± 5%	1430 ± 5%	1430 ± 5%	1450 ± 5%

Espesor disponible bajo pedido: 21 mm